



eBOX

ユーザーガイド User Guide

ご利用ガイドをお読みになった上でご使用いただき、大切に保管してください。

Please read the user guide before use and keep it carefully.

eSUN eBOX User Guide
<http://www.esun3d.net/products/246.html>
のPDFの中国語をDeepl翻訳を利用して、
併記されている英語を見ながら独自に日本語訳したものです

安全にお使いいただくための注意事項

- ご使用前に本書を必ずお読みになり、大切に保管してください。
- 電源コードやソケットが摩耗している場合や破損している場合は、電源プラグを抜いてください。
- 使用しないときは、電源コードをソケットから抜いておいてください。
- お子様の手が届くところに置いたり、放置したりしないでください。
- 加熱機能を使用する場合は、火傷を避けるために箱の底板に触れないようにしてください。
- 長期間使用しない場合は、火災を防ぐために、電源を切ってください。
- 湿気が多い環境では使用しないでください。
- 製品が故障した場合は、まず電源を切り、コンセントからプラグを抜き、製品の使用を中止して、弊社サービス担当者にご連絡ください。

ご使用前の注意事項

- このご利用ガイドは、お客様の便宜のために提供されているものであり、写真や説明文は実際の製品とは異なる場合があります。
- このご利用ガイドの内容は、予告なしに変更されることがあります。当社は、本機の操作や改造によって生じた直接・間接の損害や、使用者の不注意による事故については、一切の責任を負いません。
- （誤った使用方法や）改造による損害については、当社は一切の責任を負いません。
- 当社は、これらの条件の正確性や完全性について責任を負いません。
- ご使用前に必ず本書をよくお読みください。
- プラグを差し込む前に、ご家庭のコンセントの電圧が製品に対応していることを確認してください。
- 初めてのご使用の際は、梱包材をすべて取り除いてからご使用ください。
- 計量精度に影響を与えないように、必ず水平な台の上に置いてください。

Attention

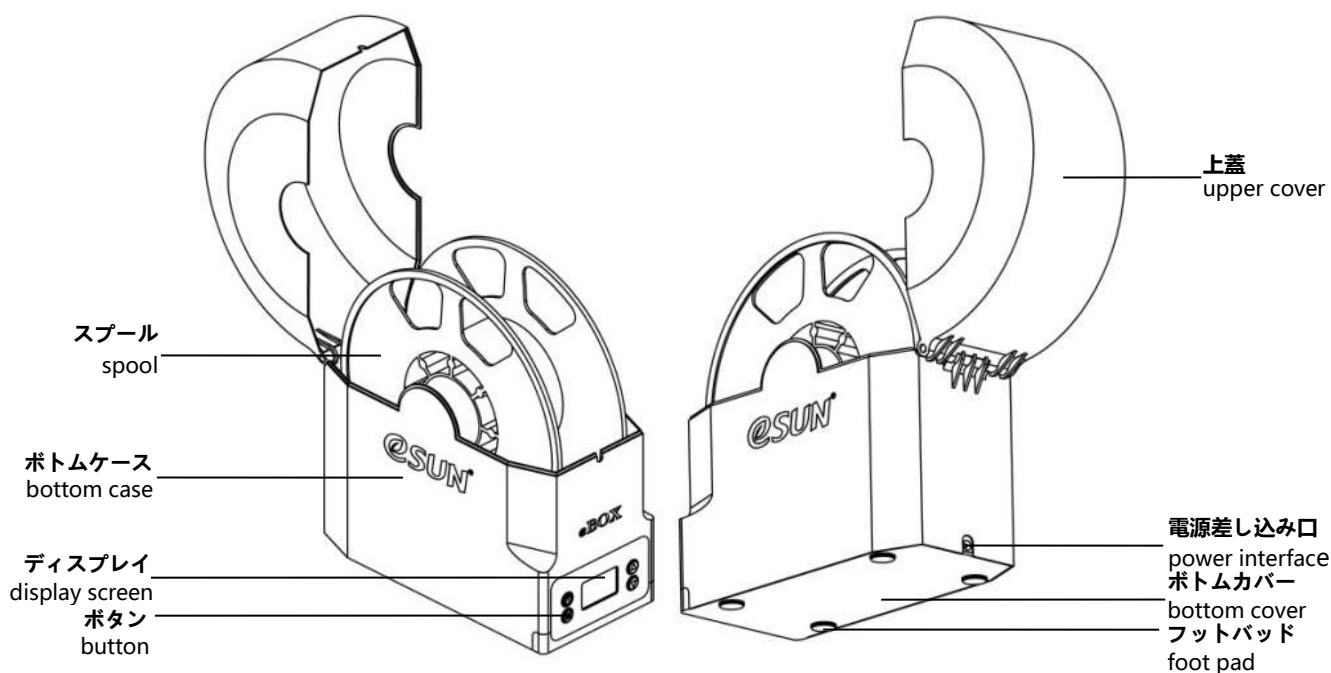
Please read this manual thoroughly before operate the machine and save it for some unexpected situation.

- Pull out the attaching plug, when the power line or socket is worn or damaged.
- Cut the power off when not use it.
- Keep it away from children.
- DO NOT let children operate it without supervision.
- DO NOT touch the bottom plate when dry filaments in case of burn.
- Turn off the machine when not use it.
- DO NOT use it in damp environment.
- Cut off the power and contact us immediately when something is wrong.
- DO NOT disassemble or repair it on your own.

Instruction

- This user guide is provided for the convenience of users. Pictures and descriptions may slightly vary from the actual product. The contents of this user guide can be changed without notice.
- We are not liable for any direct or indirect damage due to the user' s negligence.
- We will not take the responsibility to the damage caused by misoperation.
- Please read this manual thoroughly before use it.
- Please make sure the socket voltage matching with the product before use it.
- Please remove all packaging items on the product before using it for the first time.
- Put the product on a horizontal table for weighing accurately.

製品の各部名称 Product Name of Each Part



製品仕様一覧表 Product Specification Table

パッケージ寸法 Package Size	249(L)×138(W)×272.5(H) mm
製品外寸 Product Size	215(L)×104(W)×238.5(H) mm
最大容量 Max Capacity	Φ200×73(H) mm
製品重量 Product Weight	750g
定格電源 Rated Power	AC100-240V~50/60Hz
出力 Power Output	DC12V~3A
加熱力 Power of Heater	36W
計量力 Weighing Power	0.1W
計量荷重 Weighing Load	2KG
計量誤差 Weighing Error	±0.02KG
フィラメント径 Filament Diameter	1.75mm/2.85mm/3mm

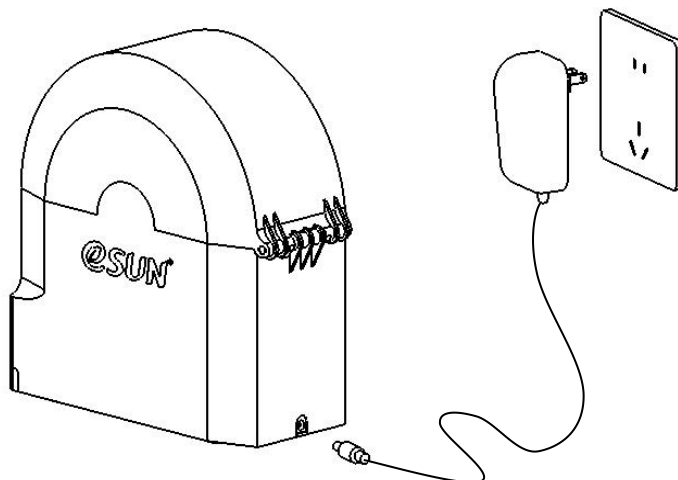
認証制度 Certification System



使用方法 Method of Use

1. AC100-240V~50/60Hzの電源にアダプターを接続し、コネクタをeBOXの背面にある差し込み口に差し込みます。

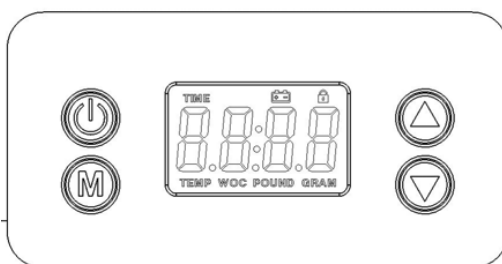
Plug the adapter into the AC100-240V ~ 50 / 60Hz power supply and plug the output terminal into the interface in the tail of eBOX.



2. ⏻ キーを押して電源を入ると、自動的に重量がクリアされ、パンの重量を設定するWOCモードに入ります。

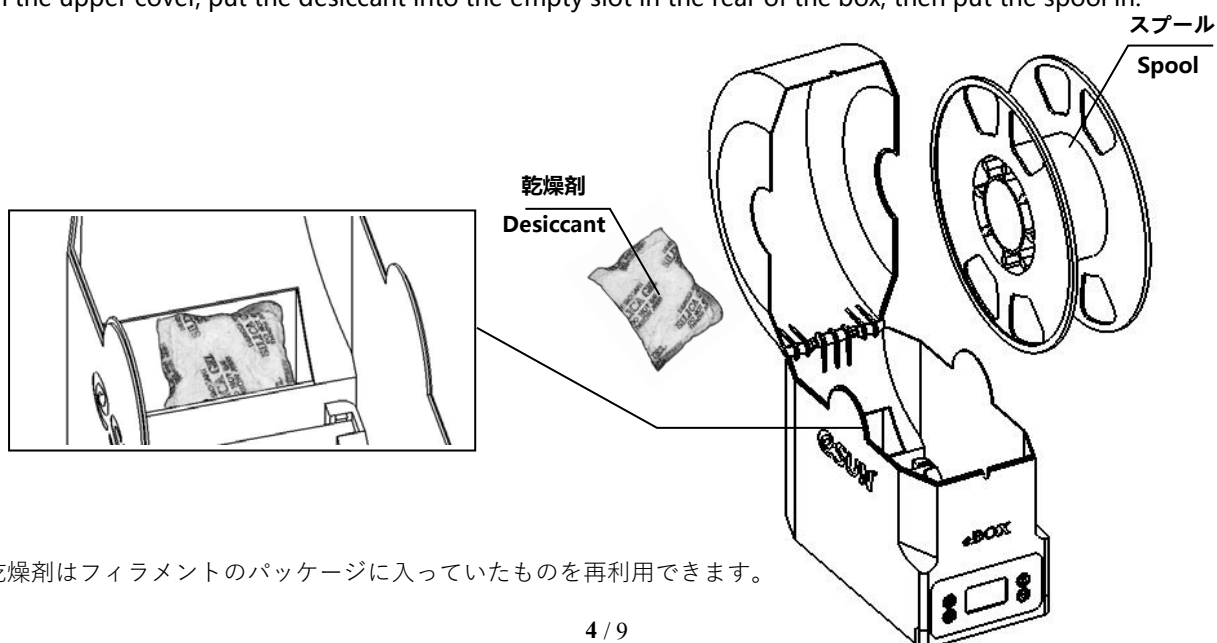
Press ⏻ button to start, the weight will be automatically cleared. Then enter the WOC mode to set the plate weight.

More details, refer to "Weight Setting Mode"



3. 上蓋を開け、箱の後部にある空のスロットに乾燥剤を入れ、スプールを入れます。

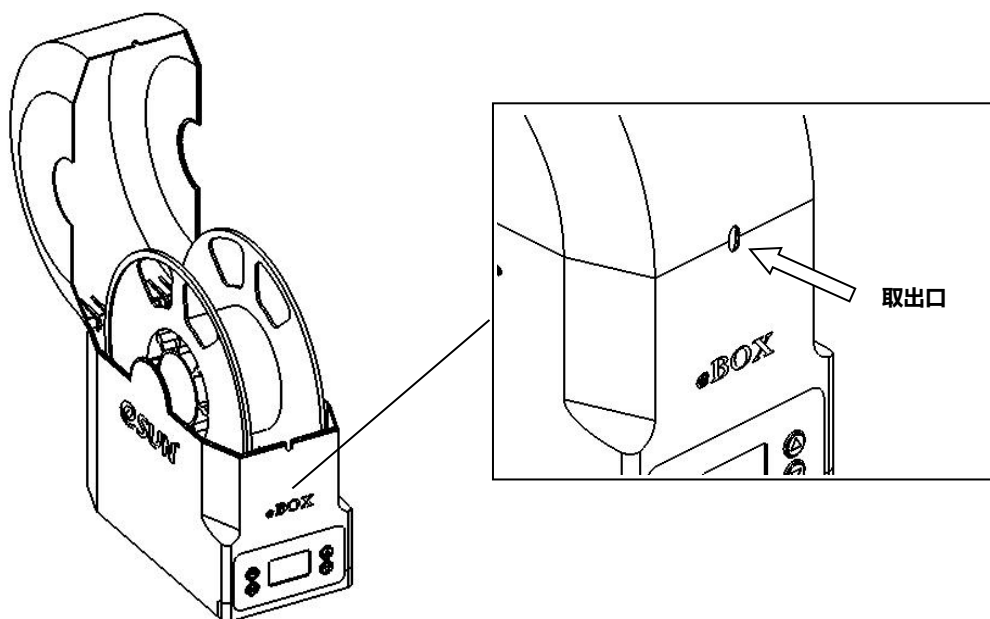
Open the upper cover, put the desiccant into the empty slot in the rear of the box, then put the spool in.



訳注：乾燥剤はフィラメントのパッケージに入っていたものを再利用できます。

4. スプールを入れた後、フィラメントを取出口から引き出し、上蓋を閉めてください。（フィラメントの引き出し方向は、プリンタの位置に応じて、下向きまたは上向きにすることができます）

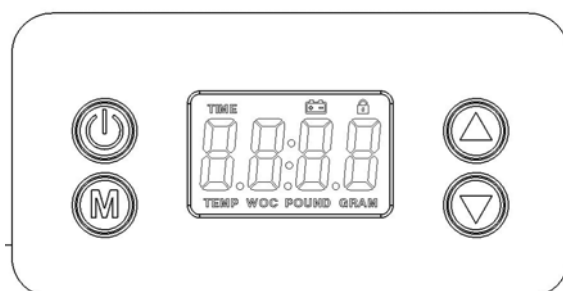
Put the spool in and pull the filament out through the outlet, close the cover. (The direction to pull filament can be bottom-up, or from top to bottom, depending on the position of printer)



パラメータ設定 Parameter Setting

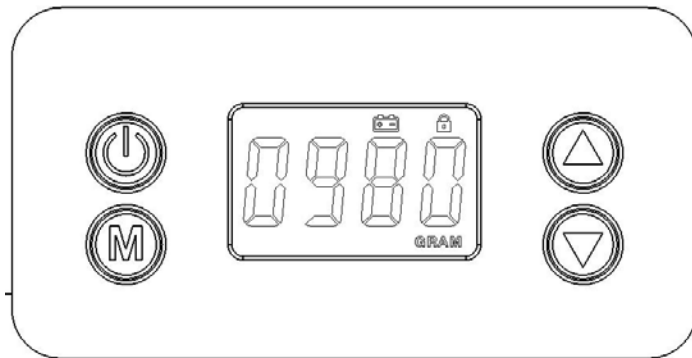
- 製品には4つのボタンがあり、電源ボタン $\text{\textcircled{P}}$ 、ファンクションボタン $\text{\textcircled{M}}$ 、アップボタン $\text{\textcircled{\Delta}}$ 、ダウンボタン $\text{\textcircled{\nabla}}$ です。
- 5つのモード：グラムモード **GRAM**、ポンドモード **POUND**、重量設定モード **WOC**、温度設定モード **TEMP**、加熱時間設定モード **TIME**。
- $\text{\textcircled{M}}$ を押して、モードを切り替え、 $\text{\textcircled{\Delta}}$ $\text{\textcircled{\nabla}}$ でパラメータを変更します。
- デフォルトでは無操作が5秒続くと休眠状態に入り、休眠状態ではバックライトが消えます。どれかのキーを押すと目を覚まし、再度キーを押して設定または電源をオフにできます。

- The product has four buttons, the open button、the function button、the up button、the down button .
- The product has five modes: Gram Mode **GRAM**, Pound Mode **POUND**, Weight Setting Mode **WOC**, Temperature Setting Mode **TEMP**, Heating Time Setting Mode **TIME**.
- Press $\text{\textcircled{M}}$ to switch modes and the $\text{\textcircled{\Delta}}$ $\text{\textcircled{\nabla}}$ to change the parameters.
- The system will be in dormancy after no-operation for 5 seconds, the backlight disappears in dormant state, press any button to wake up, and then press button to set parameters or shut down.



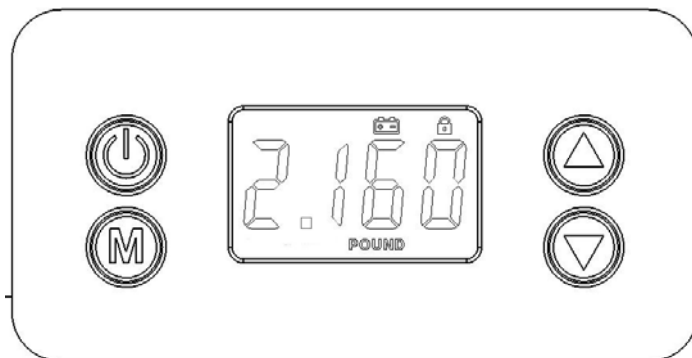
グラムモード Gram Mode

- 電源投入後、デフォルトはグラムモード **GRAM**になります。アップボタン[⬆]またはダウンボタン[⬇]を押して、手動でアライメントをクリアしたり設定したりします。
- グラムモードでの表示は、総重量から空のスプールの重量を差し引いたg単位で表示されます。空のスプールの重量は **WOC** モードで設定します。下図の場合、消耗品の残量は980gです。
- After switching on, the default mode is Gram Mode. You can press the button [⬆] or [⬇] to manually reset and calibrate.
- The screen displays the weight in Gram, the displayed number is the number subtracting total weight including the box from the empty tray weight, and the empty tray weight can be set in **WOC** mode. As shown below, the weight of rest filaments is 980g.



ポンドモード Pound Mode

- 電源を入れた後、ファンクションキー[Ⓜ]を1回押してポンドモードに切り替えると、画面に **POUND**と表示され、表示されている値はフィラメントの残りの重量をポンドで表しています。下図の場合、フィラメントの残りの重量は2.160ポンドです。
- After turning on, press the mode button [Ⓜ] once and switch to Pound Mode. The screen will display **POUND** and the displayed number is the weight of rest filaments. The unit is LB. As shown below, the rest weight of filaments is 2.160 pounds.



重量設定モード Weight Setting Mode

- 電源を入れたあとファンクションキー[Ⓜ]を2回押すと、重量設定モードに切り替わり、画面に **WOC**と表示され、数字は空のプレートの重量で単位はgで表示されます。下図では空のプレート重量は220gです。
- **WOC** モードでは、アップボタン[⬆]またはダウンボタン[⬇]を押して空のトレイの重量を設定し、1回押すごとに10グラムずつ増減します。

- 空のスプールの重量はデフォルトでは220gですが、実際の空のスプールの重量はフィラメントのメーカーから入手するか、以下の方法で調べることができます：

1. **WOC** モードで、スプールの重量を 0 に設定します。

2. 空のスプールをボックスに入れ、ファンクションボタン **(M)** を押して **GRAM** モードに切り替えます。表示されている重量が空のスプールの重量です。

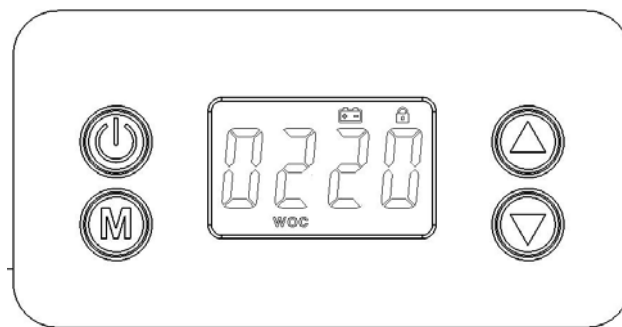
- Press the **(M)** button twice and switch to the Weight Setting Mode after power on, then the screen will display **WOC**, the displayed number is the setting weight of empty plate, the unit is Gram. As shown below the setting weight of empty plate is 220g.

- In **WOC** mode, press the up button **(▲)** or the down button **(▼)** to increase or decrease weight by 10 grams each time.

- Default weight of empty plate is 220g. The actual weight of empty plate you can consult filament manufacturers or acquire by the following method:

1. Set the plate weight to 0 in **WOC** mode.

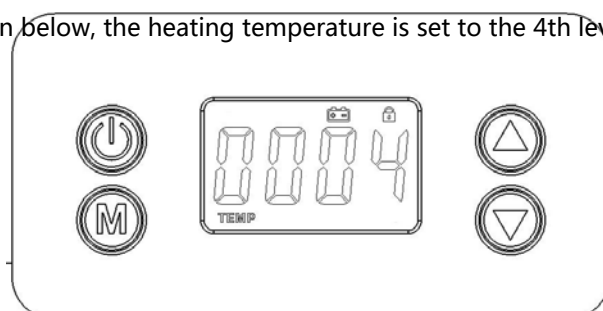
2. Put the the empty plate into the box, press the mode button **(M)** to switch to **GRAM** mode, the number displayed on the screen is the empty plate weight.



温度設定モード Temperature Setting Mode

- ファンクションボタン **(M)** を3回押すと温度設定モードに切り替わり、画面には **TEMP** が表示され、アップボタン **(▲)** またはダウンボタン **(▼)** で4段階のレベルが調整できます。数字が大きいほど温度が高くなり、「0」と表示されている場合は無加熱を意味します。レベルごとの詳細は9ページの表を参照してください。下図の場合、加熱温度はレベル4で、最高温度の設定です。

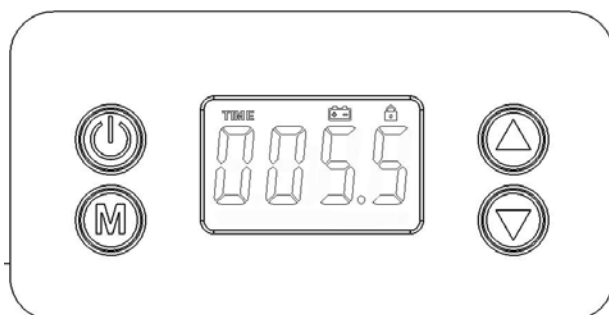
- Press the mode button **(M)** three times and switch to the Temperature Setting Mode. The screen will display **TEMP**, there are 4 levels in total, which can be adjusted by the up button or the down button. The bigger the number is, the higher the temperature will be. "0" means no heating. For more details of level setting, please refer to the table on page 9. As shown in the screen below, the heating temperature is set to the 4th level, which is the highest temperature.



- レベルが高いほど箱の中の温度が高くなり、箱の中の湿度が低くなります。
- The higher the level, the higher the temperature inside the box, the lower the humidity inside the box.

加熱時間設定モード Heating Time Setting Mode

- ファンクションキー **M** を4回押すと加熱時間設定モードに切り替わり、画面には **TIME** が表示され、この時に表示される値は残りの暖房時間、単位は時間です。下図の場合、残りの加熱時間が5時間30分であることを示しています。
- **TIME** モードで表示される値は、時間が進むにつれてカウントダウンしていきます。
- **TIME** モードでは、アップボタン **▲** またはダウンボタン **▼** を押して加熱時間を設定し、押すごとに時間を30分ずつ増減します。
- Press the button **M** four times and switching to the Heating Time Setting Mode. The screen will display **TIME**, and the displayed number is the rest heating time. The unit is Hour. As shown below, the rest heating time is 5 hours and 30 minutes.
- The displayed value in **TIME** mode decreases as time moves forward, which is similar to the countdown.
- In **TIME** mode, press the up button **▲** or the down button **▼** to increase or decrease time by half an hour.



推奨設定のパラメータ *Parameter Setting Suggestion*

レベル設定表 *Level Set Reference Table*

フィラメント Type of filament	PLA/PLA+	ABS/ABS+	PETG	PVA	Nylon	PC
レベル Level	1	2	2	3	4	4

レベル温湿度基準表 *Level Set for Temperature & Humidity Reference Table*

レベル Level	1	2	3	4
プレート温度 Hot plate TEMP	50°C	60°C	70°C	80°C
内部温度 Inside TEMP	36°C	40°C	45°C	50°C
内部湿度 Inside humidity	30%	28%	24%	15%

注：上記データは、室内温度20°C、湿度65%の条件で得られたものです。内部の温度や湿度は環境によって多少変化します。
Note: Above parameters in the table are testing under 20 °C of temperature and 62% of humidity in the room. The temperature and humidity in the box will slightly change due to different environments.

スプール重量参考表 *Spool Weight Reference Table*

スプール Spool description	eSUN透明 1kg eSUN transparent spool of 1kg	eSUN黒 1kg eSUN black spool of 1kg	eSUN透明 0.5kg eSUN transparent spool of 0.5kg	eSUN黒 0.5kg eSUN black spool of 0.5kg	デュポン透明 1kg Dupont transparent spool of 1kg
重量 weight	220g	230g	203g	212g	360g

注：表の重量は一部のスプールに過ぎません。他のスプールはそれぞれのメーカーに確認してください。

Note: The above weight is only the weight of some spools, the weight of other spool please consult the filaments distributor.

その他の使用上の注意事項 *Other Notes*

- フィラメントのパッケージに入っていた乾燥剤を、乾燥用に再利用できます。
- フィラメントを加熱する際は、箱内の温度低下を防ぐため、蓋を開けないでください。
- The desiccant in the filaments package can be used to dry.
- Do not open the box in case of the loss of temperature when dry filaments.